



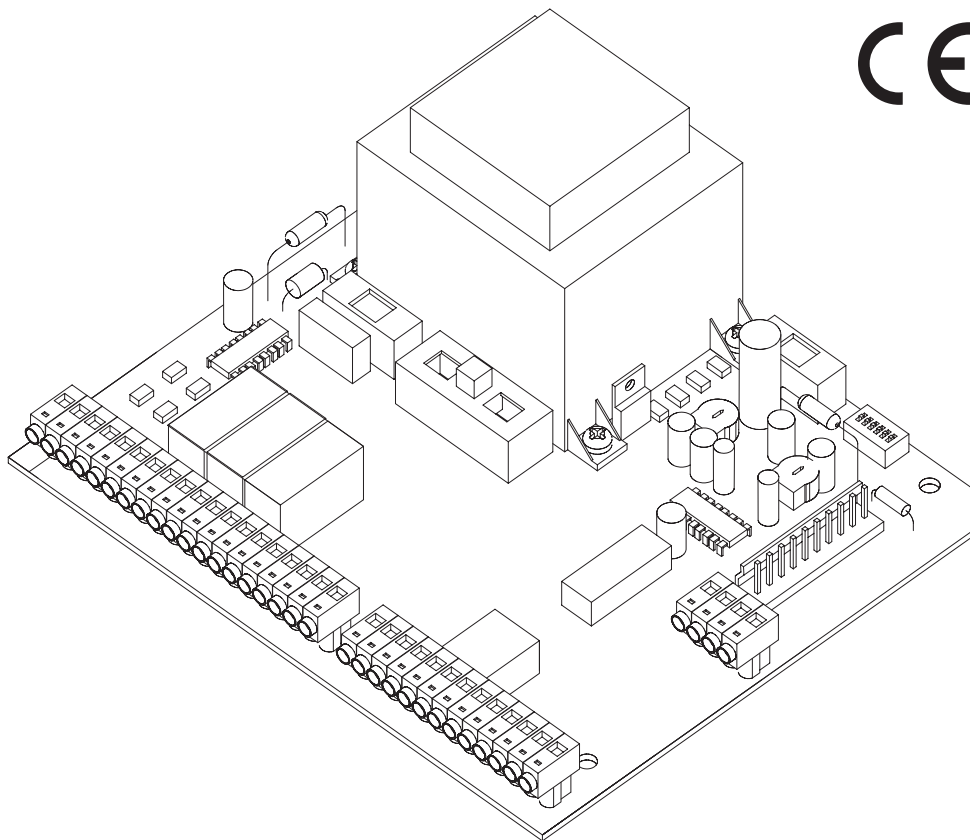
S.r.l. – Via E.Fermi, 23 Sandrigo (VI) Italy – TEL.++39444750190 FAX++39444750376 E-mail:info@tautalia.com

# D754M

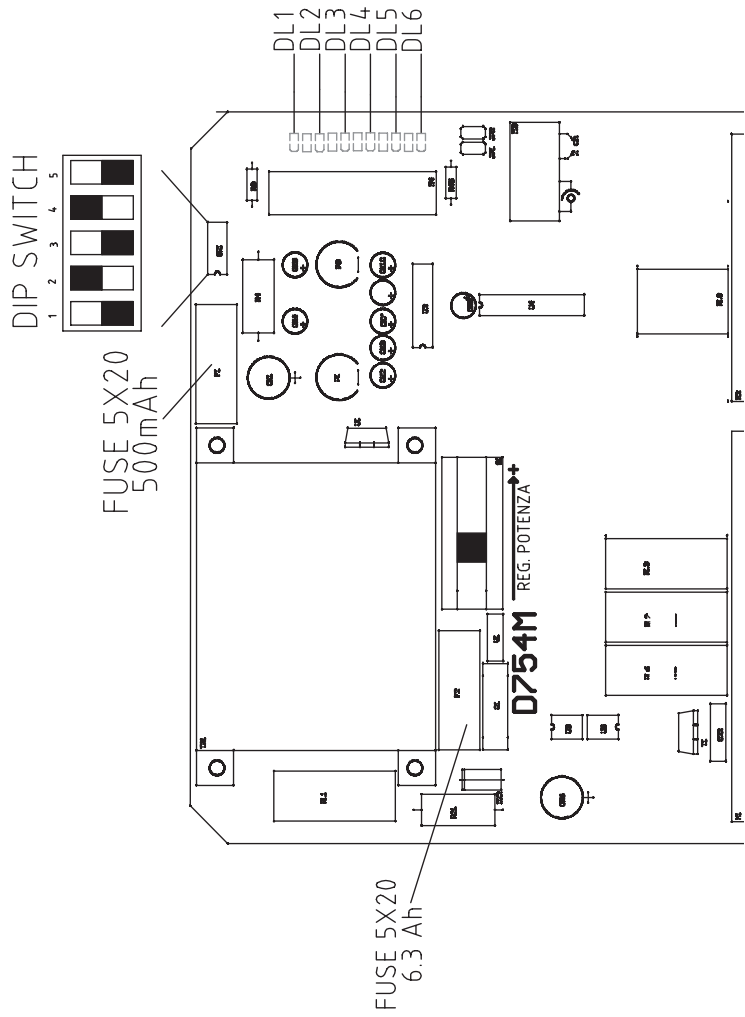
**SCHEDA COMANDO PER UN MOTORE MONOFASE 230 VAC**

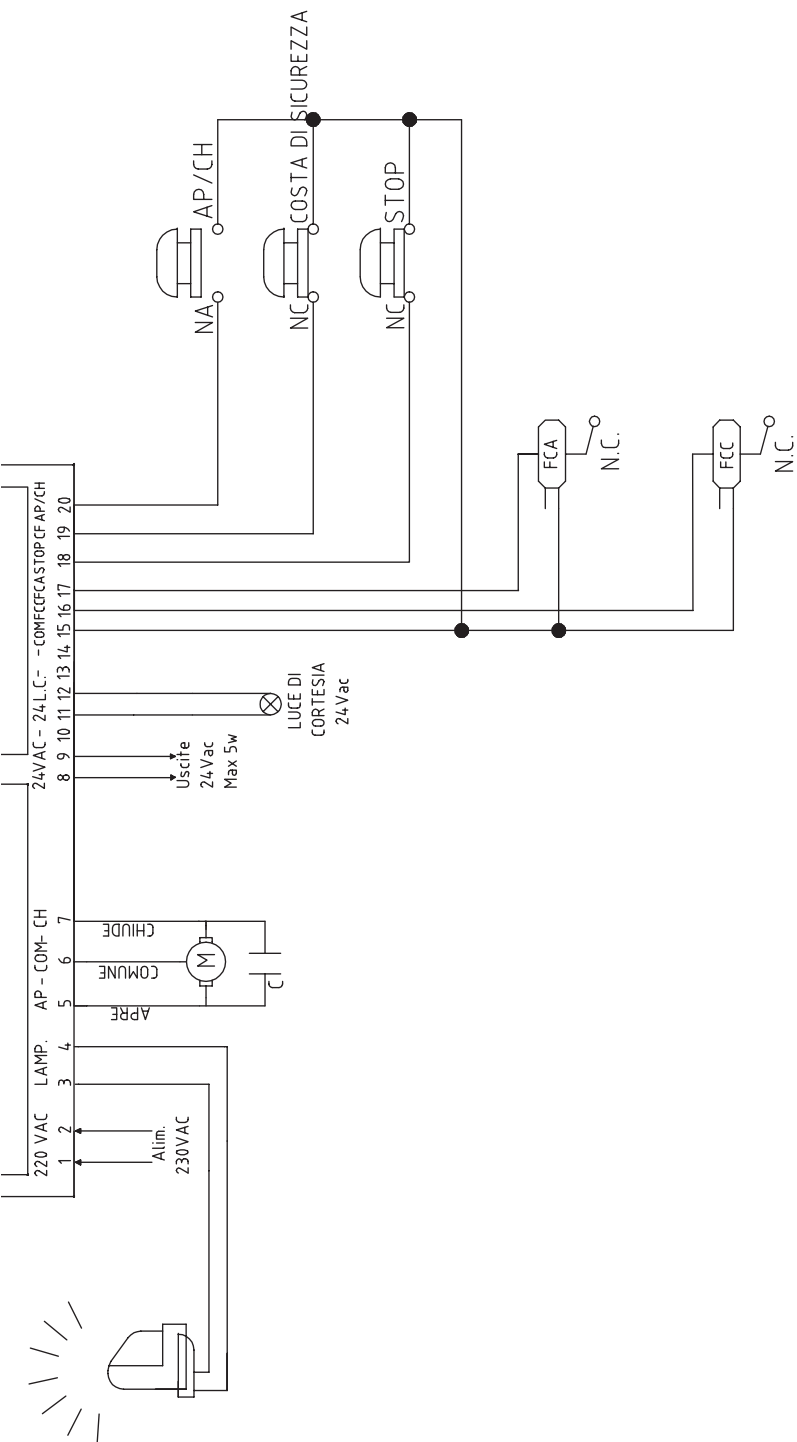
**ARMOIRE DE COMMANDE POUR UN MOTEUR MONOPHASÉ 230 V.C.A.**

**230 VAC SINGLE-PHASE MOTOR CONTROL BOARD**



**GUIDA ALL' INSTALLAZIONE**  
**NOTICE D'INSTALLATION**  
**INSTALLATION GUIDE**





**I** L'INSTALLAZIONE DELL'APPARECCHIATURA DEVE ESSERE EFFETTUATA "A REGOLA D'ARTE " DA PERSONALE QUALIFICATO COME DISPOSTO DALLA LEGGE 46/90.

N.B.: si ricorda l'obbligo di mettere a massa l'impianto nonché di rispettare le normative sulla sicurezza in vigore in ciascun paese.

LA NON OSSERVANZA DELLE SOPRAELENATE ISTRUZIONI PUO' PREGIUDICARE IL BUON FUNZIONAMENTO DELL'APPARECCHIATURA E CREARE PERICOLO PER LE PERSONE, PERTANTO LA CASA COSTRUTTRICE" DECLINA OGNI RESPONSABILITA' PER EVENTUALI MAL FUNZIONAMENTI E DANNI DOVUTI ALLA LORO INOSSERVANZA.

**F** L'INSTALLATION DE L'EQUIPEMENT DOIT ETRE REALISEE "SELON LES REGLES E L'ART" PAR LE PERSONNEL COMPETENT AYANT LES QUALITES REQUISES PAR LA LOI 46/90

N.B.: nous rappelons l'obligation de mettre l'installation à terre et de respecter les normes de sécurité en vigueur dans le pays d'installation.

LA NON OBSERVATION DES INSTRUCTIONS POURRAIT COMPROMETTRE LE BON FONCTIONNEMENT DE L'APPAREILLAGE ET CREER UN DANGER POUR LES PERSONNES, PAR CONSEQUENT LA MAISON DECLINE TOUTE RESPONSABILITE POUR D'EVENTUALLES DETERIORATIONS DUES A UNE UTILISATION NON APPROPRIEE OU NON CONFORME AU MODE D'EMPLOI.

**GB** THE EQUIPMENT MUST BE INSTALLED "EXPERTLY" BY QUALIFIED PERSONNEL AS REQUIRED BY LAW 46/90

N.B.: It is compulsory to earth the system and to observe the safety regulations that are in force in each country.

IF THESE ABOVE INSTRUCTION ARE NOT FOLLOWED IT COULD PREJUDICE THE PROPER WORKING ORDER OF THE EQUIPMENT AND CREATE HAZARDOUS SITUATIONS FOR PEOPLE. FOR THIS REASON THE "MANUFACTURER" DECLINES ALL RESPONSABILITY FOR ANY MALFUNCTIONING AND DAMAGES THUS RESULTING.

**INDICE  
CONTENTS  
INDEX**

Pag. 6-7	Italiano
Pag. 8-9	Français
Pag. 10-11	English
Pag. 13	Garanzia

## Italiano

- LOGICA CON MICROPROCESSORE
- LED DI AUTODIAGNOSI
- PROTEZIONE INGRESSO LINEA CON FUSIBILE
- LIMITATORE DI COPPIA ELETTRONICO INCORPORATO
- CONTROLLO ELETTRONICO SPUNTO DI LAVORO
- CIRCUITO LAMPEGGIO INCORPORATO
- CONNETTORE PER SCHEDA RICEVENTE

### COLLEGAMENTI ALLA MORSETTIERA

- 1-2** Ingresso alimentazione 230 Vac 50Hz.
- 3-4** uscita lampeggiante 230 Vac 50W max. Il segnale fornito è già opportunamente modulato per l'uso diretto. La frequenza di lampeggio è leggermente superiore in fase di chiusura.
- 5-6-7** uscita motore M1 monofase 230 Vac, 300 W max.  
comune = 6; fase apertura = 5; fase chiusura = 7;  
collegare il condensatore tra i morsetti 5 e 7.
- 8-9** uscita 24Vac, 10W per l'alimentazione di fotocellule, ricevitori esterni, etc
- 11-12** uscita 24 Vac Max 3W per l'alimentazione relè aux per luce di cortesia. La luce si accende ad inizio manovra e si spegne dopo 3 min circa.
- 15-16** Ingresso finecorsa di chiusura (contatto normalmente chiuso); 15 = COMUNE  
Ingresso finecorsa di apertura (contatto normalmente chiuso); 15 = COMUNE
- 15-18** Ingresso pulsante STOP (contatto Normalmente Chiuso); il suo intervento provoca l'arresto dell'automazione. Al comando successivo l'automazione va in apertura. 15 = COMUNE.
- 15-19** Ingresso bordo sensibile (costa meccanica) o altri dispositivi di sicurezza e/o altro (fotocellule, coste meccaniche, etc.) 15 = COMUNE.
- 15-20** ingresso pulsante APRI-CHIUDI (contatto Normalmente Aperto) per le modalità d'uso fare riferimento ai dip-switch nr.2 e 3, 15 = COMUNE.
- 21-22** Ingresso antenna 21 = SEGNALE. 22 = MASSA.
- 23-24** uscita 2° CANALE RADIO.

### REGOLAZIONE LOGICHE DEL TRIMMER

- T.L.** Regolazione Tempo di Lavoro: da 5 a 125 secondi.
- T.C.A.** Regolazione Tempo di Chiusura Automatica: da 5 a 125 secondi. (vedi dip switch nr.1)

## REGOLAZIONE LOGICHE DEI DIP-SWITCH

### N°1 ESCLUSIONE RICHIUSURA AUTOMATICA:

**OFF:** esclusione richiusura automatica

**ON:** tempo di richiusura automatica inserito, (da regolare con il trimmer T.C.A.)

### N°2 FUNZIONE 2 O 4 TEMPI:

**ON:** ad automazione funzionante, una serie di comandi di apertura-chiusura induce il cancello ad una APERTURA-CHIUSURA-APERTURA-CHIUSURA, etc.

**OFF:** nelle stesse condizioni, la stessa serie di comandi induce il cancello ad una APERTURA STOP-CHIUSURA-STOP-APERTURA-STOP, etc. (funzione passo-passo)

### N°3 NO REVERSE:

**OFF:** l'automazione in fase di apertura ignora i comandi di chiusura.

**ON:** l'automazione si comporta secondo la regolazione del dip switch 2

### N°4 FUNZIONE OROLOGIO:

**OFF:** è possibile utilizzare un timer (ex. settimanale) collegato all'ingresso del pulsante apre-chiude per mantenere aperto il cancello in determinate fasce orarie e permetterne poi la richiusura automatica.

**ON:** l'ingresso pulsante apre-chiude mantiene il funzionamento standard.

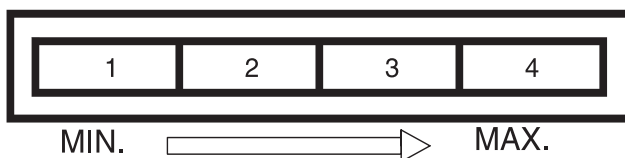
### N°5 ESCLUSIONE PRELAMPEGGIO:

**OFF:** il lampeggiante inizia il lampeggio quando viene alimentata l'automazione.

**ON:** il lampeggiante inizia il lampeggio alcuni secondi prima che venga alimentata l'automazione

## REGOLAZIONE DELLA POTENZA

La regolazione della potenza viene effettuata tramite un regolatore a quattro posizioni, che va da 1 (minima potenza) a 4 (massima potenza). Agendo sul dispositivo è possibile regolare direttamente dalla centrale di comando la forza degli operatori.



## LED DI DIAGNOSI:

I led verdi segnalano la presenza di contatti normalmente chiusi, pertanto devono rimanere sempre accesi se non vi sono problemi sull'impianto. I led rossi segnalano invece dei contatti normalmente aperti, quindi si accendono solamente quando vengono utilizzati (ad eccezione del led 1 che rimane acceso per segnalare la presenza di alimentazione).

<b>LED ROSSO</b>	L1= Segnala la presenza di alimentazione 24
<b>LED VERDE</b>	L2= Segnala il funzionamento dell'ingresso FINECORSA DI CHIUSURA
<b>LED VERDE</b>	L3= Segnala il funzionamento dell'ingresso FINECORSA DI APERTURA
<b>LED VERDE</b>	L4= Segnala il funzionamento del comando di STOP
<b>LED VERDE</b>	L5= Segnala il funzionamento dell'ingresso BORDO SENSIBILE
<b>LED ROSSO</b>	L6= segnala il funzionamento del comando APRE E CHIUDE

## Français

- LOGIQUE AVEC MICROPROCESSEUR
- DIODE ÉLECTROLUMINESCENTE D'AUTODIAGNOSTIC
- PROTECTION ENTRÉE LIGNE PAR FUSIBLE
- LIMITEUR DE COUPLE ÉLECTRONIQUE INCORPORÉ
- CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE COUPLE DE TRAVAIL
- CIRCUIT DE CLIGNOTEMENT INCORPORÉ
- CONNECTEUR POUR RÉCEPTEUR

### COLLEGAMENTI ALLA MORSETTIERA

- 1-2** Entrée alimentation 230 V.c.a. 50 Hz.
- 3-4** Sortie clignotant 230 V.c.a. 50 W max. Le signal fourni est déjà modulé pour l'utilisation directe. La fréquence de clignotement est légèrement supérieure en phase de fermeture.
- 5-6-7** Sortie moteur M1 monophasé 230 V.c.a., 300 W max.  
commun = 6; phase ouverture = 5 ; phase fermeture = 7  
connecter le condensateur entre les bornes 5 et 7.
- 8-9** Sortie 24V.c.a., 10 W pour l'alimentation de photocellules, récepteurs extérieurs, etc.
- 11-12** Sortie 24 V.c.a. Max 3 W pour l'alimentation relais auxiliaire pour éclairage automatique. La lumière s'allume au début de la manœuvre et s'éteint au bout de 3 min. environ.
- 15-16** Entrée microinterrupteur de fermeture (contact normalement fermé); 15 = COMMUN  
Entrée microinterrupteur de ouverture (contact normalement fermé); 15 = COMMUN
- 15-18** Entrée bouton STOP (contact Normalement Fermé); son intervention provoque l'arrêt de l'automatisme. À la commande successive, l'automatisme va en ouverture. 15 = COMMUN.
- 15-19** Entrée bord sensible (barre palpeuse mécanique) ou autres dispositifs de sécurité et/ou autre (photocellules, barres palpeuses mécaniques, etc.). 15 = COMMUN
- 15-20** Entrée bouton OUVRE-FERME (contact Normalement Ouvert) pour les modalités de fonctionnement se référer aux dip-switchs n° 2 et 3, 15 = COMMUN.
- 21-22** Entrée antenne 21 = SIGNAL. 22 = MASSE.
- 23-24** sortie 2° CANAL RADIO.

### RÉGLAGES LOGIQUES TRIMMER

- T.L.** réglage Temps de Travail : de 5 à 125 secondes.
- T.C.A.** réglage Temps de Fermeture Automatique : de 5 à 125 secondes.  
(voir dip-switch n° 1)



## RÉGLAGES LOGIQUES DIP-SWITCHS

### N°1 EXCLUSION REFERMETURE AUTOMATIQUE:

**OFF:** exclusion refermeture automatique

**ON:** temps de refermeture automatique activé (à régler avec le trimmer T.C.A.)

### N°2 FONCTION 2 OU 4 TEMPS:

**ON:** avec l'automatisme en fonction, une série de commandes d'ouverture-fermeture porte le volet à effectuer une OUVERTURE-FERMETURE-OUVERTURE-FERMETURE, etc.

**OFF:** dans les mêmes conditions, la même série de commandes porte le volet à effectuer une OUVERTURE-STOP-FERMETURE-STOP-OUVERTURE-STOP, etc. (fonction pas-à-pas)

### N°3 NO REVERSE :

**OFF:** l'automatisme en phase d'ouverture ignore les commandes de fermeture.

**ON:** l'automatisme se comporte comme l'établit le dip-switch 2

### N°4 FONCTION HORLOGE:

**OFF:** il est possible d'utiliser un temporisateur (ex. hebdomadaire) connecté sur l'entrée du bouton ouvre-ferme pour maintenir le portail ouvert dans certaines plages horaires et pour en permettre ensuite la refermeture automatique.

**ON:** l'entrée bouton ouvre-ferme maintient le fonctionnement standard.

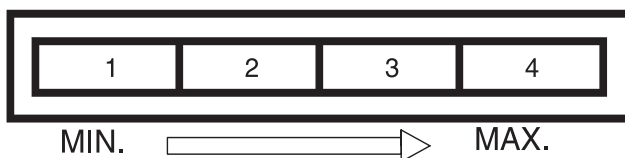
### N°5 EXLUSION PRÉCLIGNOTEMENT:

**OFF:** le clignotement commence quand l'automatisme est alimenté.

**ON:** le clignotement commence quelques secondes avant que l'automatisme soit alimenté.

## RÉGLAGE PUISSANCE

Le réglage de la puissance s'effectue à l'aide d'un dispositif de réglage à quatre positions, qui va de 1 (puissance minimum) à 4 (puissance maximum). En agissant sur le dispositif, il est possible de régler la force des opérateurs directement à partir de l'armoire de commande.



## DEL DE DIAGNOSTIC

Les diodes électroluminescentes vertes signalent la présence de contacts normalement fermés ; ils doivent par conséquent rester toujours allumés s'il n'y a pas de problèmes sur l'installation. Les del rouges signalent au contraire des contacts normalement ouverts ; elles ne s'allument donc que lorsqu'ils sont activées (à part la del 1 qui reste allumée pour signaler la présence de l'alimentation).

<b>LED ROUGE</b>	L1=Signale la présence d'alimentation 24
<b>LED VERTE</b>	L2=Signale le fonctionnement de l'entrée MICROINTERRUPTEUR DE FERMETURE
<b>LED VERTE</b>	L3=Signale le fonctionnement de l'entrée MICROINTERRUPTEUR DE OUVERTURE
<b>LED VERTE</b>	L4=Signale le fonctionnement de la commande de STOP
<b>LED VERTE</b>	L5=Signale le fonctionnement de l'entrée BORD SENSIBLE
<b>LED ROUGE</b>	L6=Signale le fonctionnement de la commande OUVRE ET FERME

## English

- MICROPROCESSOR-CONTROLLED LOGIC
- DIAGNOSTIC LEDS
- LINE INPUT PROTECTION WITH FUSE
- INCORPORATED ELECTRONIC TORQUE LIMITER
- ELECTRONIC PEAK LOAD CONTROL
- INCORPORATED FLASHING LIGHT
- CONNECTOR FOR RECEIVER BOARD

### CONNECTION TO THE TERMINAL BOARD

- 1-2** power supply input 230 Vac 50Hz.
- 3-4** flashing light output 230 Vac 50W max. The signal delivered is already suitably modulated for use as it is. The flashing frequency is slightly faster during closing.
- 5-6-7** 230 Vac single-phase motor M1 output, 300 W max.  
common = 6; opening = 5; closing = 7  
connect the capacitor between terminals 5 and 7.
- 8-9** 24Vac,10W output for powering photocells, outside receivers, etc.
- 11-12** 24 Vac Max 3W output for powering aux relay for courtesy light. The light comes on when the maneuver starts and goes off after about 3 minutes.
- 15-16** Input for closing limit switch (normally-closed contact); 15 = COMMON  
Input for opening limit switch (normally-closed contact); 15 = COMMON
- 15-18** input for STOP button (normally-closed contact); pressing this button causes the automation to stop.  
The next command always triggers an opening cycle. 15 = COMMON
- 15-19** Input for pressure-sensitive edge (mechanical edge) or other safety and/or other devices (photocells, mechanical edges, etc.) 15 = COMMON
- 15-20** input for OPEN/CLOSE button (normally-open contact); for its use, refer to DIP switches 2 and 3, 15 = COMMON.
- 21-22** Input for aerial 21 = SIGNAL. 22 = EARTH.
- 23-24** output for 2<sup>nd</sup> RADIO CHANNEL

### LOGIC ADJUSTMENTS TRIMMER

- T.L.** adjusts operating time: from 5 to 125 seconds.
- T.C.A.** adjusts automatic re-closing time; from 5 to 125 seconds (see dip switch nr.1)

## LOGIC ADJUSTMENTS DIP-SWITCHES

### N°1 DISABLES AUTOMATIC RE-CLOSING:

**OFF:** the automatic closing after opening is disabled.

**ON:** automatic timer-controlled re-closing enabled (adjustable with the trimmer T.C.A.).

### N°2 2- OR 4- STAGE OPERATION:

**ON:** with the automation enabled, a series of opening and closing commands induces the shutter to perform an OPENING-CLOSING-OPENING-CLOSING type of sequence.

**OFF:** in the same conditions, the same set of commands induces the shutter to perform an OPENING STOPPING-CLOSING-STOPPING-OPENING-STOPPING type of cycle (step-by-step operation)

### N°3 NO REVERSE:

**OFF:** during opening the automation ignores any closing commands.

**ON:** the automation's behavior depends on the position of dip switch 2.

### N°4 TIMER FUNCTION:

**OFF:** a timer (e.g. weekly) can be connected to the input for the open/close button to have the gate open at certain times of day and enable its subsequent automatic closing again.

**ON:** the input for the open/close button continues to function normally.

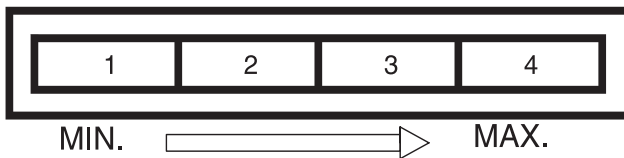
### N°5 PREFLASHING ON/OFF OPTION:

**OFF:** flashing begins when the automation is enabled.

**ON:** flashing begins a few seconds before the automation is enabled.

## POWER CONTROL

The power is adjusted by means of a control with four positions, ranging from 1 (minimum power) to 4 maximum power. This device is used to adjust the force of the operator directly from the control unit.



## DIAGNOSTIC LEDS

The green leds indicate the presence of normally-closed contacts, so they will always remain on if there are no problems in the system. The red leds, on the other hand, indicate normally-open contacts so they only come on if they are in use (with the exception of led 1 which remains on to indicate that the circuit is powered).

<b>LED RED</b>	L1= indicates the presence of the power supply 24
<b>LED GREEN</b>	L2= Indicates the enabling of the input for the CLOSING LIMIT SWITCH
<b>LED GREEN</b>	L3= Indicates the enabling of the input for the OPENING LIMIT SWITCH
<b>LED GREEN</b>	L4= Indicates the enabling of the STOP command
<b>LED GREEN</b>	L5= Indicates the enabling of the input for the PRESSURE-SENSITIVE EDGE
<b>LED RED</b>	L6=indicates the enabling of the OPEN/CLOSE command



Il cliente TAU ha diritto ad usufruire della garanzia qualora abbia compilato ed inviato entro 10 giorni dalla data di installazione dell'apparecchiatura l'apposito certificato.

La garanzia della TAU ha durata di un anno dalla data di installazione dei prodotti indicata nel certificato di garanzia e decadrà se, dalla data di produzione dell'apparecchiatura, sono trascorsi più di 18 mesi. La data di fabbricazione è stampata, sotto forma di codice, su un'etichetta adesiva al prodotto.

La contraffazione o la cancellazione della data impressa sul prodotto annulla la validità della garanzia.

La garanzia comprende la riparazione con sostituzione gratuita (franco sede TAU) delle parti che presentano difetti di lavorazione o vizi di materiale riconosciuti dalla TAU.

In caso di intervento a domicilio, anche nel periodo coperto da garanzia, l'utente è tenuto a corrispondere il "Diritto fisso di chiamata" per spese di trasferimento a domicilio, più manodopera.

La garanzia decade nei seguenti casi:

- Qualora il guasto sia determinato da un impianto non eseguito secondo le istruzioni fornite dall'azienda all'interno di ogni confezione;
- Qualora non siano stati impiegati tutti componenti originali TAU per l'installazione della automazione;
- Qualora i danni siano causati da calamità naturali, manomissioni, sovraccarico di tensione, alimentazione non corretta, riparazioni improprie, errata installazione, o altre cause non imputabili alla TAU.

La riparazione o la sostituzione dei pezzi durante il periodo di garanzia non comporta un prolungamento del termine di scadenza della garanzia stessa.

**IMPORTANTE:** durante l'installazione è fondamentale che l'installatore compili esattamente il certificato di garanzia. Il certificato dovrà essere inviato alla TAU entro 10 giorni dalla data di installazione. In questo modo l'utente avrà la certezza che il prodotto installato potrà godere della garanzia per la durata di 12 mesi.

Nel caso di un impianto comprendente più prodotti TAU soggetti a garanzia raggruppare le etichette adesive in un unico certificato di garanzia o spedire in un'unica busta chiusa tutti i certificati di garanzia relativi ai prodotti utilizzati nell'impianto.

**Garantie TAU: conditions générales****FRANÇAIS**

Le client TAU a le droit de bénéficier de la garantie s'il a rempli et renvoyé dans les 10 jours qui suivent la date d'installation de l'appareil le certificat de garantie prévu à cet effet.

La garantie TAU a une durée d'un an à compter de la date d'installation des produits indiqués dans le certificat de garantie et perdra effet si plus de 18 mois

se sont écoulés par rapport à la date de production de l'automatisme. La date de fabrication est imprimée sous forme de code sur une étiquette adhésive collée sur le produit. La contrefaçon ou l'effacement de la date imprimée sur le produit annule la validité de la garantie.

La garantie comprend la réparation avec remplacement gratuit (franco au siège TAU) des parties présentant des défauts de fabrication ou de matériau reconnus par TAU. En cas d'intervention à domicile, y compris durant la période couverte par la garantie, l'utilisateur est tenu de payer le «Droit fixe d'appel»

pour les frais de transfert à domicile, plus la main d'œuvre.

La garantie n'est plus applicable dans les cas suivants:

- Si la panne est due à une installation qui n'a pas été effectuée selon les instructions fournies par le constructeur à l'intérieur de chaque emballage;
- S'il a été utilisé des composants non originaux TAU pour l'installation de l'automatisme;
- Si les dommages ont été causés par des calamités naturelles, des modifications, une surcharge de tension, une alimentation non correcte, des réparations impropres, une installation erronée ou d'autres causes non imputables à TAU.

La réparation ou le remplacement des pièces dans la période couverte par la garantie n'entraînent pas le report de la date d'expiration de la garantie.

**IMPORTANT:** Au moment de l'installation il est fondamental que l'installateur remplisse intégralement ce certificat de garantie. Le certificat devra être envoyé à TAU dans les 10 jours qui suivent la date d'installation. De cette manière, l'utilisateur aura la certitude que le produit installé pourra bénéficier d'une garantie de 12 mois.

Si une installation comprend plusieurs produits TAU sujets à garantie, regrouper les étiquettes adhésives sur un seul certificat de garantie ou expédier dans une seule enveloppe fermée tous les certificats de garantie relatifs aux produits utilisés dans l'installation.

**The TAU Guarantee: general conditions****ENGLISH**

TAU customers may claim under this guarantee as long as they have filled in and sent the guarantee certificate within 10 days from the date of installation of the equipment.

The TAU guarantee lasts one year from the date of installation of the products indicated in the guarantee certificate and will become null if more than 18 months have elapsed since the date of production of the equipment. The date of production is printed in code on an adhesive label attached to the product. Any alterations or cancellation of the date printed on the product will cause the guarantee to become null and void.

The guarantee covers the repair or replacement (free delivery to TAU) of the components which TAU recognises have manufacturing defects or faulty materials. If work is carried out at the customers facilities, even during the guarantee period, the user must pay the "Fixed Call-out charge" for travelling expenses, plus labour costs.

The guarantee will become null and void in the following cases:

- If the fault was determined by a system that was not installed according to the instructions provided by the company inside each pack;
- If any non-original TAU components were used to install the automatic system;
- If the damage was caused by natural disaster, tampering, voltage overload, incorrect power input, incorrect repairs, incorrect installation or other reasons out of TAU's control.

Repair or replacement of pieces during the guarantee period does not extend the expiry date of the guarantee.

**IMPORTANT:** during the installation, the installer must correctly fill in guarantee certificate. The certificate must be sent to TAU within 10 days from the date of installation. The user will thus be sure that the installed product will enjoy a 12 month guarantee.

In case of a system containing several TAU products under guarantee, collect the sticky labels in a single guarantee certificate and send all the guarantee certificates concerning the products used in the plant in a closed envelope.

**NOTE:**

[illegible]

**NOTE:**

[illegible]

Servizio Assistenza Tecnica (Italia)



Via E. Fermi, 23  
36066 SANDRIGO (VI) ITALY  
Tel. 0039 0444 750190  
Fax 0039 0444 750376

E-mail: [info@tauitalia.com](mailto:info@tauitalia.com)  
<http://www.tauitalia.com>